

## Отзыв

на автореферат диссертации Казанцева Михаила Александровича «Информационная поддержка опытного, позаказного и мелкосерийного радиоэлектронного производства», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.13.06 – Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (промышленность)

Разработка новых методов управления жизненным циклом промышленных изделий на этапах разработки, подготовки производства, материально-технического обеспечения и сопровождения производства, является актуальной задачей из-за значительного числа параметров, факторов и расписаний, связанных с наличием альтернативных путей и последовательностей изготовления промышленных изделий. Работа М.А. Казанцева фокусируется на исследовании методов позволяющих ускорить запуск в производство опытных и мелкосерийных изделий радиоэлектронного производства.

Автор исследует существующие методы оперативного планирования и управления производственными процессами в условиях позаказного мелкосерийного производства, выделяет из них методы, эффективные для дискретного радиоэлектронного производства. Он предлагает оригинальный подход к их адаптации за счет введения критерия оптимальности задачи управления позаказным радиоэлектронным производством, который определяется как результат функционирования модели организационно-технической системы управления.

Предложенный метод эффективной организации специализированного информационного и программного обеспечения и метода, обеспечивающего интеграцию разработанной системы диспетчирования позаказного производства с системами планирования производства, складского учета и конструкторско-технологического сопровождения производства являются научными результатами работы. Достоинства предложенных методов состоят в информационном сопровождении механизмов оперативной коррекции производственных планов затрагивающих, в том числе, и заказы, находящиеся в производстве.

В качестве практических результатов следует отметить разработку и внедрение системы диспетчирования позаказного радиоэлектронного производства.

К недостаткам следует отнести, некорректную расстановку знаков препинания в некоторых формулах авторефера, а также то, что практические результаты узко направлены на радиоэлектронное производство. Однако, предложенные методы применимы и для других дискретных производств, работающих в условиях позаказного мелкосерийного производства.

Работе в целом создает положительное впечатление. Она выполнена на хорошем научном уровне, соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям (пункт 9) «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного Правительством РФ от 24.09.2013 г. № 842, а ее автор – Михаил Александрович Казанцев – заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.13.06 – Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (промышленность).

Докт. техн. наук, главный научный сотрудник,  
профессор факультета «Информационные  
технологии и программирование» федерального  
государственного автономного образовательного  
учреждения высшего образования «Санкт-  
Петербургский национальный исследовательский  
университет информационных технологий,  
механики и оптики» (Университет ИТМО)

Шалыто Анатолий Абрамович

«26» января 2019 г.

Адрес: 197101, Санкт-Петербург, Кронверкский пр., д.49  
Телефон: +7 (812) 232-97-04, E-mail: shalyto@mail.itmo.ru



Шалыто А. А.  
С. С. Сергеев