

Сведения об официальном оппоненте

по диссертации Дружининой Александры Алексеевны

«Автоматическая компенсация влияния магнитных полей на точность позиционирования по стыку соединения при электронно-лучевой сварке», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.13.06 – Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (промышленность)

Фамилия, имя, отчество	Трушников Дмитрий Николаевич
Гражданство	РФ
Ученая степень (с указанием шифра специальности, по которой защищена диссертация)	Кандидат технических наук (05.03.06 – Технологии и машины сварочного производства)
Ученое звание (по специальности, кафедре)	-
Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Пермский национальный исследовательский политехнический университет»
Наименование подразделения	Кафедра «Сварочное производство и технология конструкционных материалов»
Должность	Старший научный сотрудник
Почтовый адрес, телефон (при наличии) (можно указывать почтовый адрес орг-ции, где работает оппонент)	614990, г. Пермь, ул. Профессора Поздеева, 11, к. 308 Тел. 8(342)2-391-283
Адрес электронной почты	trdimitr@yandex.ru
Список основных публикаций оппонента по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	
1. Оценка температуры в канале проплавления при электронно-лучевой сварке / Д.Н. Трушников, Е.С. Саломатова, В.Я. Беленький, У. Райзген // Сварочное производство, 2015. № 2. С. 18–22.	
2. Трушников Д.Н. Изучение физических процессов при электронно-лучевой сварке по параметрам вторичного тока в плазме // Физика и химия обработки материалов, 2014. № 5. С. 36–45.	
3. Weld formation control at electron beam welding with beam oscillations / D.N. Trushnikov, E.G. Koleva, G.M. Mladenov, A.V. Shcherbakov// Вестник СибГАУ, 2014. № 3 (55). С. 224–230.	
4. Trushnikov D. N., Mladenov G. M. Numerical model of the plasma formation at electron beam welding //Journal of Applied Physics. – 2015. – Т. 117. – №. 1. – С. 013301.	
5. Trushnikov D. N., Koleva E. G., Mladenov, G. M. & Belenkiy V. Y. Effect of beam deflection oscillations on the weld geometry //Journal of Materials Processing Technology. – Volume 213, Issue 9, September 2013, Pages 1623–1634	
6. D. N. Trushnikov, V.Ya. Belenki'y, G.M. Mladenov, N. S. Portnov. Secondary-Emission signal for weld formation monitoring and control at electron beam welding (EBW) //	

- Materialwissenschaft und Werkstofftechnik. (Materials science and Engineering technology) 2012, 43, No. 10, p. 892–897
7. D. Trushnikov, V. Belenkiy, V. Schavlev, A. Piskunov, A. Abdulin and G. Mladenov. Plasma charge current for control and monitoring at electron beam welding with the beam oscillation // Sensors. 2012, 12(12), 17433-17445
8. Математическая модель датчика вторичного тока в плазме для контроля фокусировки электронного пучка / В.Е. Щавлев, Д.Н. Трушников, А.А. Южаков // Вестник Ижевского государственного технического университета, 2013. № 2 (58). С. 025–029.
9. Младенов Г.М., Трушников Д.Н., Беленький В.Я., Колева Е.Г. Электронно-лучевая сварка. 2015, Изд-во Пермского национального исследовательского политехнического университета – 374 стр.
10. Трушников Д.Н. Применение вейвлет-анализа сигналов вторичного тока для исследования и контроля электронно-лучевой сварки //Сварочное производство, 2012. № 4. С. 15–21.
11. Trushnikov D. N., Shchavlev V. E., Mladenov G. M., & Krotov L. N. Investigation of Processes in the Keyhole of Electron-Beam Welding by Monitoring the Secondary Current Signal in the Plasma //In-situ Studies with Photons, Neutrons and Electrons Scattering II. – Springer International Publishing, 2014. – С. 217-230.
12. Koleva, E. G., Mladenov, G. M., Trushnikov, D. N., & Belenkiy, V. Y. (2014). Signal emitted from plasma during electron-beam welding with deflection oscillations of the beam // Journal of Materials Processing Technology, 214(9), 1812-1819.
13. Trushnikov, D. N., Mladenov, G. M., Belenkiy, V. Y., Koleva, E. G., & Varushkin, S. V. (2014). Current-driven ion-acoustic and potential-relaxation instabilities excited in plasma plume during electron beam welding // AIP Advances, 4(4), 7105.
15. Trushnikov D.N., Mladenov G.M., Belenkiy V.Ya. Controlling the Electron Beam Focus Regime and Monitoring the Keyhole in Electron Beam Welding // Quarterly journal of the japan welding society. Vol. 31(2013) No. 4, p. 91-95

Официальный оппонент

Верно.

Ученый секретарь Пермского
национального исследовательского
политехнического университета



Трушников

Д.Н. Трушников

В.И. Макаревич

В.И. Макаревич

14 апреля 2015 г.