

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации **Курашкина Сергея Олеговича** «МОДЕЛИ И МЕТОДЫ ДЛЯ АВТОМАТИЗАЦИИ ПРОЦЕССА ЭЛЕКТРОННО-ЛУЧЕВОЙ СВАРКИ ТОНКОСТЕННЫХ ДЕТАЛЕЙ» на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.3.3 – Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (технические науки)

Разработка новых методов и моделей для автоматизации процесса электронно-лучевой сварки (ЭЛС) тонкостенных деталей с последующей реализацией программного продукта и внедрением на производство предложенного подхода позволит снизить количество дефектов, возникающих в процессе сварки, обеспечить повторяемость технологического процесса при ЭЛС, а также снизить материальные и трудовые затраты при отработке технологического процесса ЭЛС. Таким образом, разработка новых методов и моделей для автоматизации процесса электронно-лучевой сварки тонкостенных конструкций является актуальной научно-технической задачей.

Предложенные методики и модель в данном исследовании, а также разработанная АСУ ЭЛС позволяют решить вышеуказанные проблемы и снизить количество дефектов, возникающих в процессе сварки как для существующих режимов сварки, так и при вводе в эксплуатацию нового изделия.

Апробация предложенных автором подходов на реальном оборудовании показала обоснованность проведённых научных исследований и разработанных методов.

Хорошая опубликованность результатов диссертации (29 работ, из них 7 статей – в изданиях ВАК РФ, 14 – в Web of Science/Scopus) и 8 полученных свидетельств о государственной регистрации программ для ЭВМ подтверждает высокий уровень проделанной работы.

К автореферату диссертации имеется ряд замечаний:

- 1) Отсутствует общая функциональная схема АСУ ЭЛС.
- 2) В автореферате на рис. 9 приведена фотография действующего макета АСУ ЭЛС, но не указано название и позиции блоков.

Указанные замечания не снижают общей высокой оценки выполненного исследования. Оформление автореферата соответствует требованиям ВАК РФ. Из его содержания можно сделать вывод, что полученные результаты базируются на достаточном числе проведённых исследований, выводы достоверны и заключения обоснованы.

Диссертация удовлетворяет всем требованиям действующего Положения о порядке присуждения учёных степеней, предъявляемым к научным работам на соискание учёной степени кандидата технических наук, а её автор Курашкин Сергей Олегович заслуживает присуждения ему учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.3.3 – Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (технические науки).

Согласен на включение в аттестационное дело и дальнейшую обработку моих персональных данных, необходимых для процедуры защиты диссертации Курашкина Сергея Олеговича, исходя из нормативных документов Правительства, Министерства

науки и высшего образования и ВАК, в том числе на размещение их в сети Интернет на сайте ФГБОУ ВО «Сибирский государственный университет науки и технологий имени академика М.Ф. Решетнева», на сайте ВАК, в единой информационной системе.

Д.т.н, профессор, профессор кафедры электропривода и электрического транспорта
федерального государственного бюджетного
образовательного учреждения высшего образования
«Иркутский национальный исследовательский технический университет»,
ул. Лермонтова, д.83, г. Иркутск, 6640074,
тел.: +7(3952) 40-51-28,
e-mail: mdunaev10@mail.ru

М.П.Дунаев

12.09.2023 г.



Ведущий специалист по
управлению персоналом
[Signature]