



УТВЕРЖДАЮ
Проректор по образовательной
деятельности

А. А. Лукьянова

20__ г.

ПАСПОРТ ПРОЕКТА

Разработка конструкции и технологии изготовления мебели для коворкинга

I. Общая информация о проекте:

1. Инициатор проекта	ООО «МК Сервис», Зайцева Светлана Гениевна, директор Тел.+89832072643 https://spark-interfax.ru
2. Описание проблемы, на решение которой направлен проект	В современных условиях для организации труда людей с разным характером деятельности в общем пространстве широко используются коворкинги. Для оснащения таких пространств специализированная мебель в настоящее время не выпускается. Коворкинги характеризует гибкая организация рабочего пространства и стремление к формированию сообществ и внутренней культуры. Это не просто рабочее пространство, но и место проведения переговоров, деловых встреч, тренингов, оснащенных специализированной мебелью. К мебели для коворкинга предъявляется ряд требований: трансформация, модульность, мобильность, ремонтпригодность. Используемые в конструкциях мебели материалы должны иметь высокие декоративные свойства, являться износостойкими. В настоящее время, в связи с уходом ряда зарубежных производителей, представленная на российском рынке мебель для коворкинга, не в полной мере удовлетворяет потребности дизайнеров и поставщиков. Следовательно, проектирование и разработка технологии производства мебели для коворкинга является актуальной задачей.
3. Цель проекта	Разработка дизайн-проекта и комплекта специализированной мебели для коворкинга
4. Задачи проекта	Для достижения указанной цели определены следующие задачи проекта: - провести обзор концепций создания интерьеров и промышленного опыта производства специализированной офисной мебели; - сформулировать требования к коворкинг-помещениям; - разработать критерии выбора мебели; - исследовать типовые и инновационные технологические процессы производства мебели; - разработать электронные модели изделий, обеспечивающие интеграцию основных этапов жизненного цикла изготовления продукции (конструкторская и технологическая подготовка, планирование и управление производством); - разработать технологический процесс изготовления изделий мебели.

5. Результаты реализации проекта: Образовательный результат	ПК-27 – Готовность к реализации эргономических требований к мебели при создании элементов промышленного дизайна. ПК-3 – Способность к ведению технологических процессов на деревообрабатывающих и мебельных производствах в соответствии с нормативно-техническими требованиями к выпускаемой продукции. ПК-7 – Способность проектировать цеха и моделировать технологические процессы деревообрабатывающих и мебельных производств с использованием систем автоматизированного проектирования.	
Проектный результат	Критерии оценки проектного результата: - системы критериев к выбору вида мебели; - техническое задание; - эскизный проект изделий мебели; - электронная модель интерьера и изделий мебели; - комплект конструкторско-технологической документации; - карты технологического процесса изготовления мебели; - презентация.	
Личностный результат	Получение soft-компетенций, необходимых для достижения профессионального и личностного успеха. Развитие критического мышления и креативности в управлении проектами и процессами.	
6. Краткое содержание проекта	Аналитический обзор по созданию интерьеров коворкинга. Требования к коворкинг-помещениям и мебели. Разработка конструкции изделий. Анализ и выбор современного оборудования для производства изделий мебели для коворкинга. Электронные модели изделий. Технологический процесс производства коворкинг-мебели.	
7. Сроки реализации проекта	10.02.2025 – 30.11.2025 г.	
8. Календарный план / этапы реализации проекта	– провести обзор концепций создания интерьеров и промышленного опыта производства специализированной офисной мебели;-	февраль 2025 г
	– сформулировать требования к коворкинг-помещениям; разработать критерии выбора набора мебели для коворкинг-помещений;	март 2025 г.
	– разработать эскизные проекты мебели для коворкинга и дизайн-проект помещения;	апрель 2025 г.
	– исследовать типовые и инновационные технологические процессы производства мебели с заданными свойствами;	май 2025 г.
	– разработать электронные модели изделий, обеспечивающие интеграцию основных этапов жизненного цикла изготовления продукции (конструкторская и технологическая подготовка, планирование и управление производством);	июнь 2025 г.
	– разработать технологический процесс изготовления изделия мебели;	июнь 2025 г.
	– разработать технологический процесс отделки щитовых деталей мебели;	октябрь 2025 г.
	– разработка вариантов организации рабочих мест для коворкинга с учетом конструкции, применяемых материалов и объемов производства мебели;	ноябрь 2025 г
	– разработка презентации к проекту	ноябрь 2025 г

9. Ресурсное обеспечение	Мультимедийная аудитория Ц. 210 и специализированное программное обеспечение (САПР мебели БАЗИС, включающая модули Базис-Шкаф, Базис-Мебельщик, Базис-Раскрой, Базис-ЧПУ).
10. Затраты на выполнение проекта, источник финансирования	не предусматриваются
11. Критерии оценки результатов проекта: Образовательный результат Проектный результат Личностный результат	- оценка уровня сформированности у студентов компетенций, заявленных в проекте; - степень достижения планируемых результатов проекта; - качество оформления проектной документации в рамках представляемых форм результатов проекта; - соблюдение сроков выполнения проекта; - оценка способности критического мышления и креативности в решении поставленных задач, в управлении проектами и процессами; - степень участия обучающегося в проекте.
12. Форма представления результата проекта	- отчёт о результатах реализации проекта, согласованный с инициатором проекта - комплект конструкторско-технологической документации; - презентация.
13. Наименование дисциплин, в рамках которых учитывается образовательный результат	Конструкции изделий из древесины. Технология изделий из древесины. Автоматизированное проектирование технологических процессов деревообработки. Технология и оборудование защитно-декоративных покрытий древесины и древесных материалов. Основы композиции в дизайне мебели и интерьера.

II. Участники проекта:

Роль в проекте	Количество вакантных мест	Функции участника проекта	ОПОП, на которых обучаются	Трудоемкость проекта для участника (з.е.)
Руководитель проекта	1	Обеспечение своевременного выполнения персональных задач проектной команды: - организация взаимодействия между Проектной командой, руководителем и инициатором; - осуществление контроля по подготовке отчетной документации по проекту в соответствии с заявкой и исполнительной документацией; - формирует рабочую группу, - определяет перечень и вид отчетных материалов по проекту, - обеспечивает ведение и хранение документации; - готовит подтверждение об участии обучающихся в проекте, - оценивает результаты работы каждого		

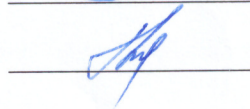
		участника проекта и передает результаты в дирекцию		
Руководитель группы автоматизированного проектирования изделий	1	Обеспечение своевременного выполнения персональных задач проектной команды по автоматизированному проектированию изделий и технологических процессов изготовления мебели		
Руководитель группы дизайна	1	Обеспечение своевременного выполнения персональных задач проектной команды по реализации художественно-эстетических требований при проектировании изделий		
Руководитель группы технологического обеспечения	1	Обеспечение своевременного выполнения персональных задач проектной команды по технологическому обеспечению		
Участники (исполнители)	10	Участие в аналитических и проектно-конструкторских работах по разработке конструкций и технологий изготовления мебели для коворкинга	35.03.02 Технология лесозаготовительных и деревоперерабатывающих производств	4,0

Инициатор проекта:



С. Г. Зайцева, ООО «МК Сервис», директор

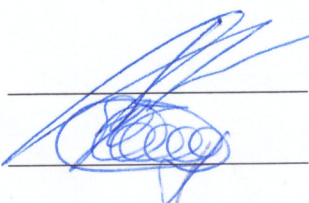
Руководитель проекта:



Г. А. Логинова, СибГУ, кафедра ТДО, доцент

СОГЛАСОВАНО:

Ответственный за проектную деятельность ИЛТ



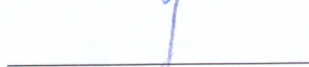
С. Н. Долматов

Директор ИЛТ



С. Г. Елисеев

Заместитель проректора по образовательной деятельности



Е. В. Маймага

« 17 » декабря 20 24.